ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

FEAG Slovakia s.r.o.
Elektrárenská 10
945 01 Komárno
Slowakei

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.08.2026 bis 05.11.2028

Halle (Saale), 01.08.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. SROM

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

ECWRV
DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16083-01-00

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0393.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 8	t = 1 - 20 mm	-
	1.2/8	t = 1 - 4 mm D ≥ 10 mm	0.1 (t = 3 - 20 mm), FW
		t = 1 - 5 mm	8.1 (t = 1 - 5 mm), BW
	1.3/21	t = 1 - 3 mm	-
	1.4	t = 1 - 10 mm	-
141	22	t = 1 - 8 mm	-
	23	t = 3 - 8 mm	-
	8	t = 1 - 4 mm	-
21	1.2	t = 2 mm	-
	1.2/1.3	t = 2 mm	1.3 (t = 1,5 mm)
	1.4	t = 1.5 mm	-
	22	t = 2 - 3 mm	-
	8	t = 1.5 - 3 mm	-
786	1.2, 8	D = 4 - 6 mm	M4-M6 an t >= 1,5 mm

Anwendungsgebiet:
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Attila Ivanics, Stufe A (EWE) geb. am: 24.02.1962

1. Vertreter: -

Weitere Vertreter: Dipl.-Ing. Jozef Böhlke, Stufe A (IWE) geb. am: 13.10.1970
Stefan Martonosi, Stufe C (IWS) geb. am: 16.03.1972

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtspersonen Attila Ivanics, Jozef Böhlke sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/393/16/3A1

Allgemeine Bestimmungen:
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

ECWRV
DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16083-01-00